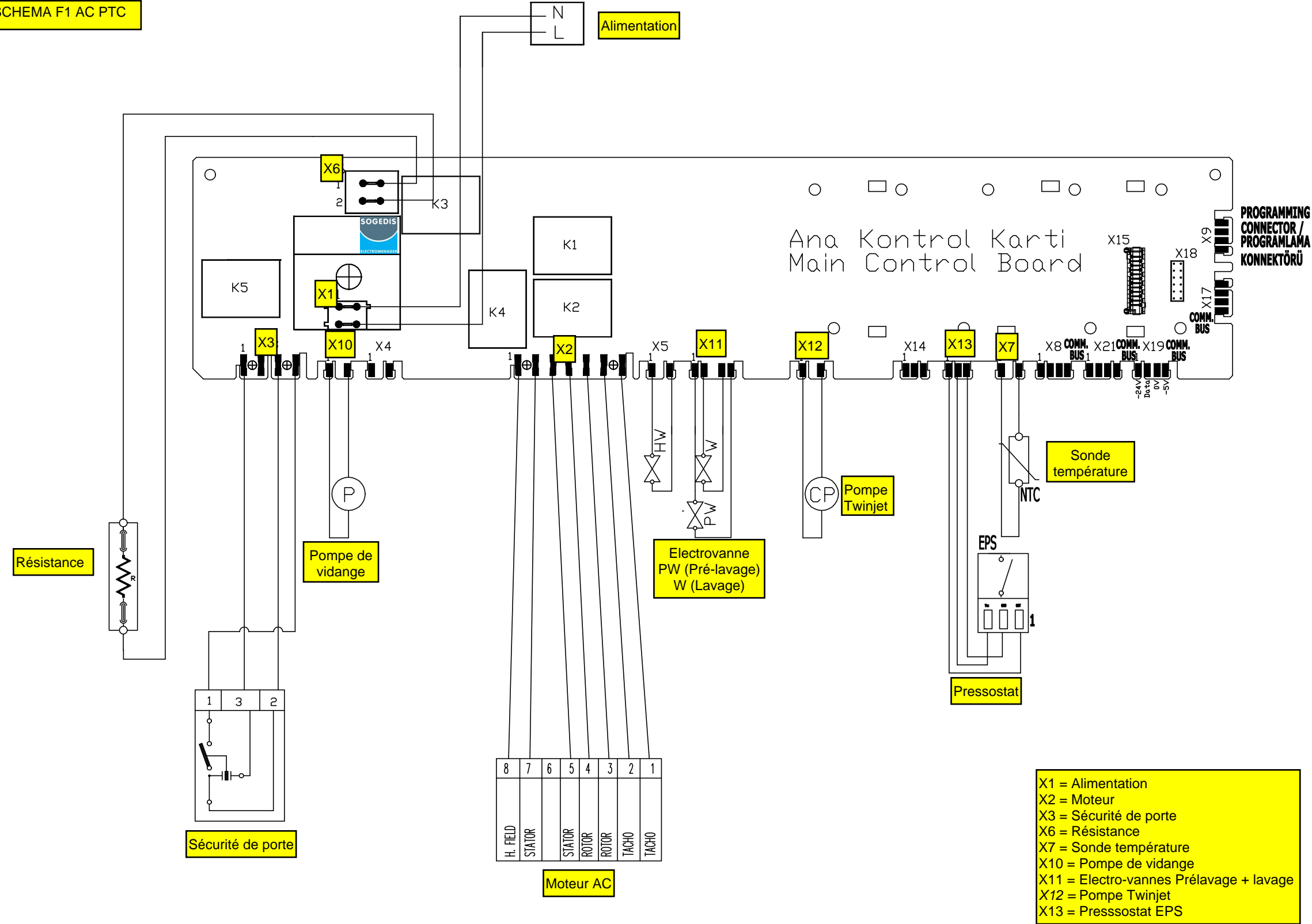


SCHEMA F1 AC PTC



- X1 = Alimentation
- X2 = Moteur
- X3 = Sécurité de porte
- X6 = Résistance
- X7 = Sonde température
- X10 = Pompe de vidange
- X11 = Electro-vannes Prélavage + lavage
- X12 = Pompe Twinjet
- X13 = Pressostat EPS

PROGRAMMING CONNECTOR / PROGRAMLAMA KONNEKTÖRÜ

Ana Kontrol Karti
Main Control Board

Alimentation

Résistance

Pompe de vidange

Electrovanne PW (Pré-lavage) W (Lavage)

Pompe Twinjet

Sonde température

Pressostat

Sécurité de porte

Moteur AC

8	7	6	5	4	3	2	1
H. FIELD	STATOR	STATOR	ROTOR	ROTOR	TACHO	TACHO	